

Werkzeugverschleiß- und Bruchüberwachung - **Automobilindustrie**

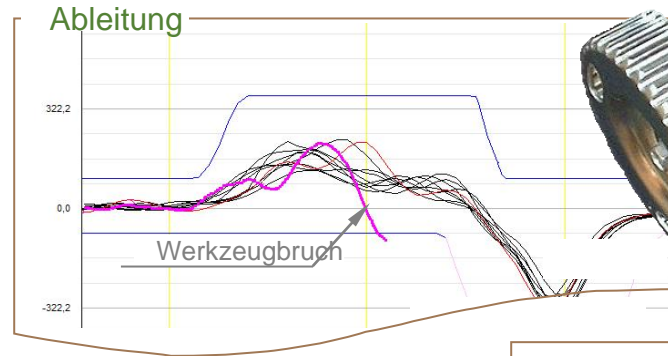
Ventilsitzbearbeitung

www.digitalwaygroup.com

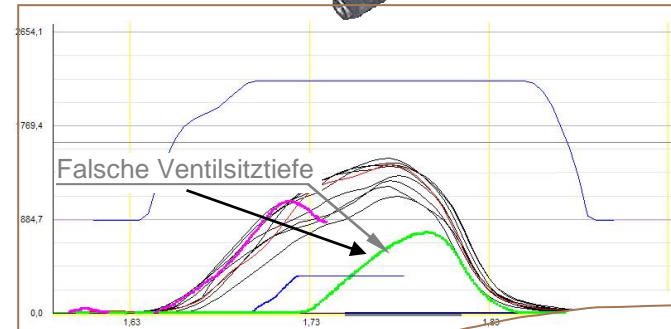
KONTROLLE EINER ZYLINDERKOPF VENTILSITZBEARBEITUNG, AUF EINEM COMAU URANE BEARBEITUNGSZENTRUM

- ▶ Qualitätssicherung
- ▶ Vermeidung von Ausschuss
- ▶ Optimierung der Standzeiten

Die Bearbeitung der Ventilsitze ist eine entscheidende Phase bei der Fertigung des Zylinderkopfes. Kleinste Rillen im Bereich des Sitzes führen zu einer Verminderung der Kompression im Zylinder. Hierdurch ergibt sich eine Verringerung der Motorleistung und der Effektivität.



Über die Funktion „Ableitung“ erkennt der WattPilote zuverlässig kleinste Beschädigungen der Schneidplatten und garantiert so die Dichtigkeit aller Zylinderköpfe. **Der WattPilote ist die Qualitätssicherung der Produktion.**



Verschleiss



Um vor der Endontage des Motors Ausschuss zu vermeiden, prüft der WattPilote jede Leistungskurve und erkennt kleinste Abweichungen am Ventilsitz des Zylinderkopfes. Es werden alle fehlerhaften Teile eliminiert. **Der WattPilote vermindert Ausschuss!**

Bleiben Schneidwerkzeuge zu lange im Einsatz, führt dies unweigerlich zu Schäden am Werkzeugsystem und an der Maschine. Mit zunehmendem Werkzeugverschleiß steigt die Temperatur, die Schneider verformt sich und es kommt zum Bruch. Durch eine genaue Bestimmung des Werkzeugverschleißes, wird die Schneidplatte optimal ausgenutzt und der Ausschuss reduziert. **Der WattPilote optimiert die Standzeit der Werkzeuge und senkt somit die Fertigungskosten.**

WattPilote

Digital Way Group

Headquarter
1, Chemin des chaux
42000 St-Etienne - France
Tel : +33 4 77 74 92 50