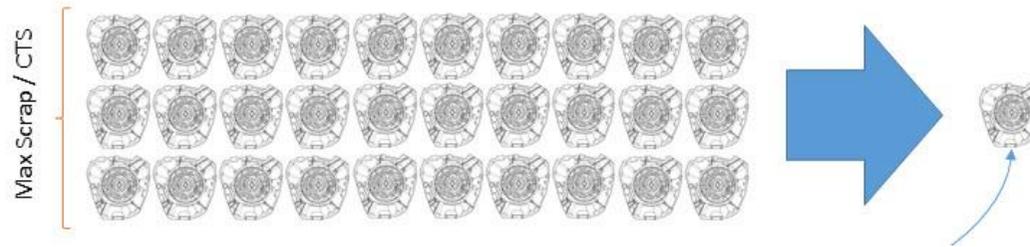


Contrôleur d'Usure et de Bris d'Outils - Applications Automobile

Usinage Carter de Boîte de Vitesse

www.digitalwaygroup.com



UN CONSTRUCTEUR AUTOMOBILE NORD-AMERICAIN A TESTE LE WATTPILOTE SUR UNE LONGUE DUREE AVANT DE DECIDER LE RETROFIT D'UNE LIGNE DE FABRICATION DE CARTER DE BOITE DE VITESSE

Ce constructeur était à la recherche d'un moyen fiable et simple pour pouvoir détecter en temps réel les casses de TOUS les outils utilisés dans son processus de fabrication de carter de boîte de vitesse. La réponse à son problème fut le Wattpilote.

UN INSTRUMENT IDEAL POUR L'OPTIMISATION DU PROCESS ET POUR DES ETUDES COMPARATIVES DE L'OUTILLAGE

En utilisant les données collectées par le WattPilote, il devient possible d'optimiser la durée de vie pour ce process de fabrication. Les changements réalisés sur les avances et les vitesses de rotation ont pu être quantifiés en termes de stress imposé à l'outillage. Les performances relatives de chaque fabricant d'outils ont pu être mesurées. Le nombre de changements non programmés d'outils a également pu être minimisé. Le temps de cycle a été réduit. Le process a gagné en répétabilité.

PLUS DE 96% DE REDUCTION DE PRODUCTION DE PIECES NON CONFORME

Le système de détection de casse outil qui était en place sur la machine, basé sur une mesure laser, n'était pas toujours très fiable (en raison du lubrifiant, des copeaux ou de la saleté qui polluent l'enceinte d'usinage). Cette limitation générait donc la production de pièces non conformes, s'accompagnait d'un coût de maintenance très élevé, pénalisait le temps de cycle, était incapable de détecter de simples ébréchages sur l'outil et ne pouvait non plus évaluer l'usure de l'outil.



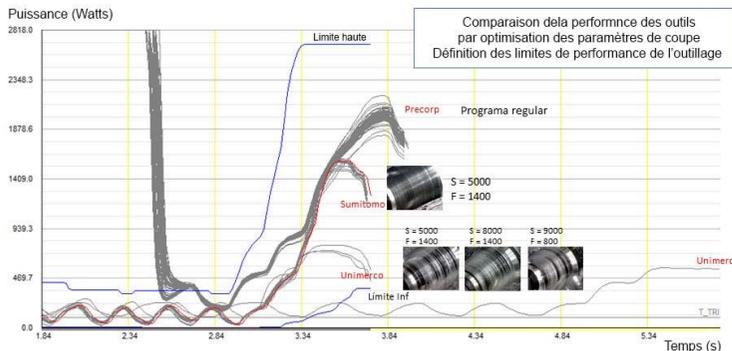
ET UNE REDUCTION DES NON CONFORMITES SUR LES OPERATIONS SUIVANTES

Bore G	Outil	Changements d'outils non programmés	CPU	Total
	T05		5	\$ 1,994
T06		22	\$ 1,093	\$ 24,046
T07		53	\$ 2,330	\$ 123,490
	Total Remplacés	80		\$ 157,506

Le WattPilote est une fenêtre sur votre process, vous permettant de l'améliorer plus facilement. Avant optimisation du process, les changements d'outils non programmés s'accompagnaient de pièces rebutées sur une opération suivante par des raisons de rectitude, de mauvais état de surface ou de casse outils.

Economie Totale (sur un seul CU en seulement 12 mois!)

\$122,262 USD d'économie annuelle = \$2,854 de réduction de pièces non conformes en raison des casses d'outils + \$14,704 d'économie sur la maintenance du système laser de détection de casse + \$94,504 d'économie sur les coûts d'outillage + \$10,200 de réduction de fabrication non conforme sur l'OP suivante



WattPilote

Digital Way Group

Headquarter
1, Chemin des chaux
42000 St-Etienne - France
Tel : +33 4 77 74 92 50