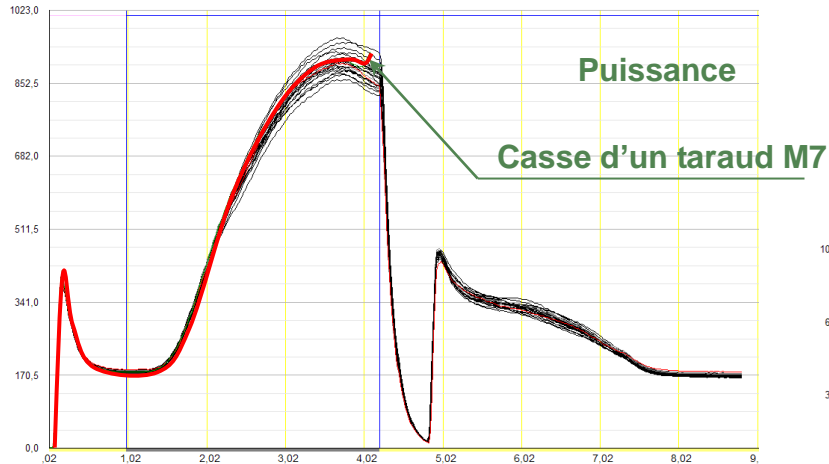
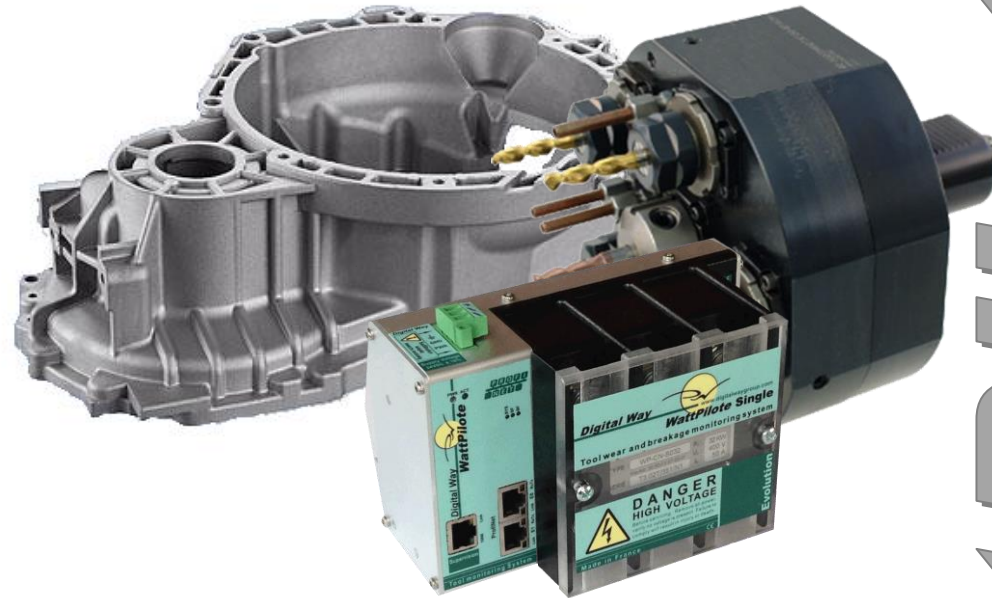


www.digitalwaygroup.com

USINAGE D'UN CARTER DE BOITE EN ALUMINIUM, SUR UNE MACHINE SPECIALE EQUIPEE DE TETES MULTIBROCHES.

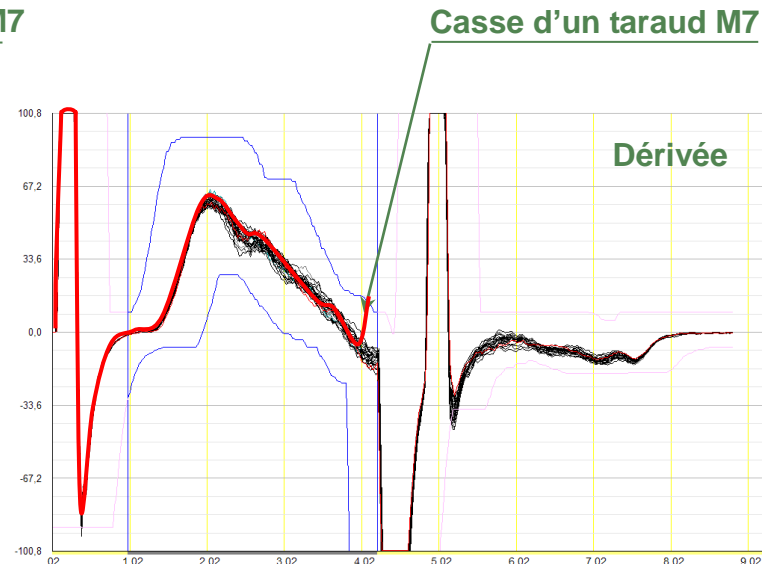
La tête multibroche est équipée de 3 tarauds M7, 3 tarauds M8 et 9 tarauds M10. Les 15 outils sont entraînés par un même moteur et travaillent simultanément sur la pièce.

Les courbes de puissance ci-dessous représentent 20 cycles complets d'usinage. Parmi ces 20 cycles, un correspond à la casse d'un taraud M7 à la fin du cycle (courbe rouge).



Sur la courbe de puissance, on note que la variation engendrée par la casse de l'outil n'excède pas la variabilité naturelle du process (variation de la dureté pièce par exemple).

Par contre, la dérivée du signal de puissance, qui elle n'est sensible qu'aux variations rapides du signal, ignore les dispersions liées aux variations de qualité de la matière première et permet de détecter la casse d'un taraud M7 parmi 15.



WattPilate

Digital Way Group

Headquarter
1, Chemin des chaux
42000 St-Etienne - France
Tel : +33 4 77 74 92 50