

# Werkzeugverschleiß- und Bruchüberwachung - **Automobilindustrie**

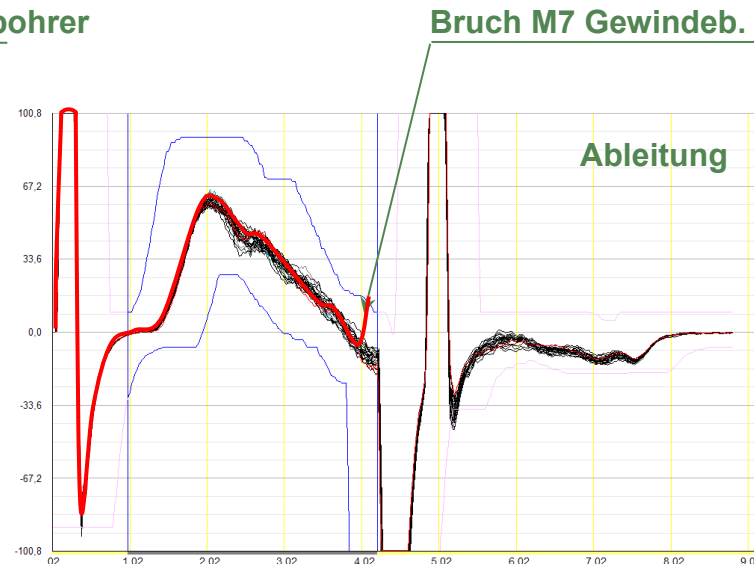
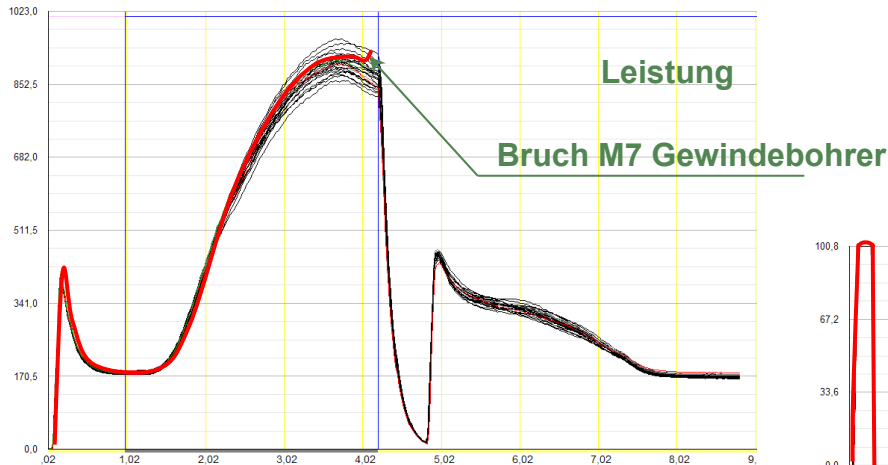
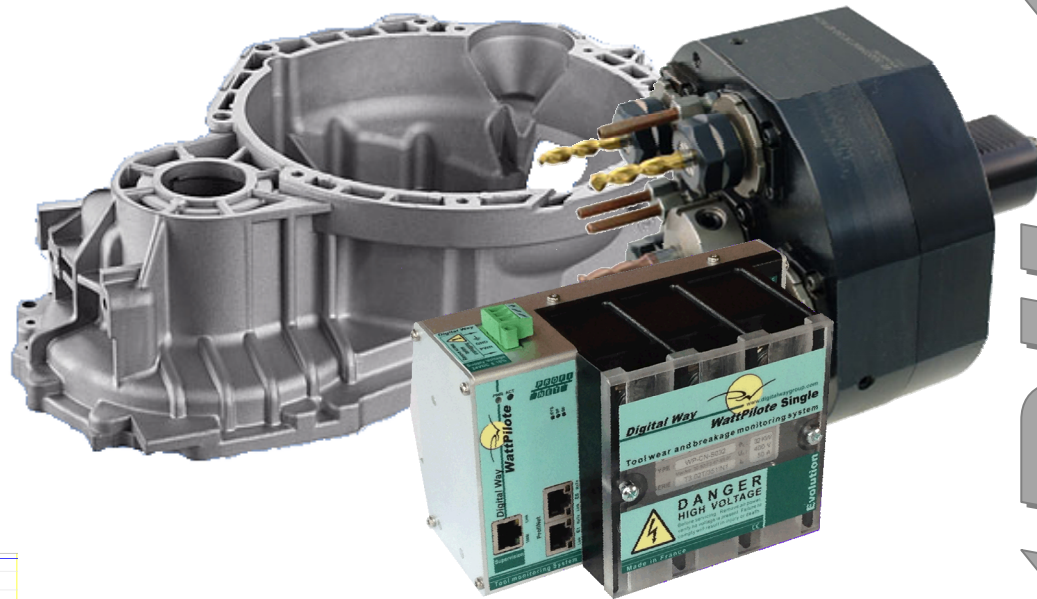
## Mehrspindel-Werkzeugköpfe überwachen

www.digitalwaygroup.com

### BEARBEITUNG EINES GETRIEBEGEHÄUSES AUF EINER MASCHINE MIT EINEN MEHRSPINDELKOPF.

Der Mehrspindelkopf ist mit 3xM7, 3xM8 und 9xM10 Gewindeschneidern ausgerüstet. Es werden 15 Gewinde gleichzeitig gefertigt!

Der folgende Plot zeigt 20 Bearbeitungszyklen. Bei einer der Bearbeitungen bricht jedoch am Ende ein M7 Gewindebohrer. Die entsprechende Kurve ist rot dargestellt



Im Leistungssignal treten keine signifikanten Veränderungen auf. Die ersichtlichen Unterschiede basieren auf normalen Schwankungen im Prozess, z.B. durch Härteschwankungen. In der Ableitung werden jedoch schnelle Leistungsveränderungen sicher und deutlich erfasst. Differenzen in Härte und Aufmaß werden nicht berücksichtigt. Obwohl 15 Gewindebohrer gleichzeitig im Einsatz sind, erkennt der WattPilate sicher den Bruch eines einzelnen M7 Werkzeuges!

# WattPilate

Digital Way Group  
Headquarter  
1, Chemin des chaux  
42000 St-Etienne - France  
Tel : +33 4 77 74 92 50