

Werkzeugverschleiß- und Bruchüberwachung - **Luftfahrtindustrie** **Karbonplatten bohren**

www.digitalwaygroup.com

Mehrere Tausend 1,5mm Bohrungen in eine 3mm Karbonplatte, welche für die Herstellung von Verkleidungen für Triebwerke verwendet werden.

Die zu bearbeitenden Karbonplatten sind auf einer **einer Unterlage aus einer schaumbeschichteten Stahlplatte** montiert. Der WattPilote **erkennt den Augenblick** der vollständigen Bohrung der Karbonplatte (das Werkzeug beginnt in die Schaumschicht zu bohren) und **beendet den Bohrzyklus sofort. Die Stahlplatte wird nicht beschädigt!**

► **Optimierung Zykluszeit**

Sobald die Karbonplatte durchbohrt ist, fährt die Einheit zurück und der nächste Bohrzyklus beginnt.

► **Qualitätssicherheit**

Der WattPilote überwacht die korrekte Ausführung aller Bohrungen.

► **Schutz für Werkzeuge**

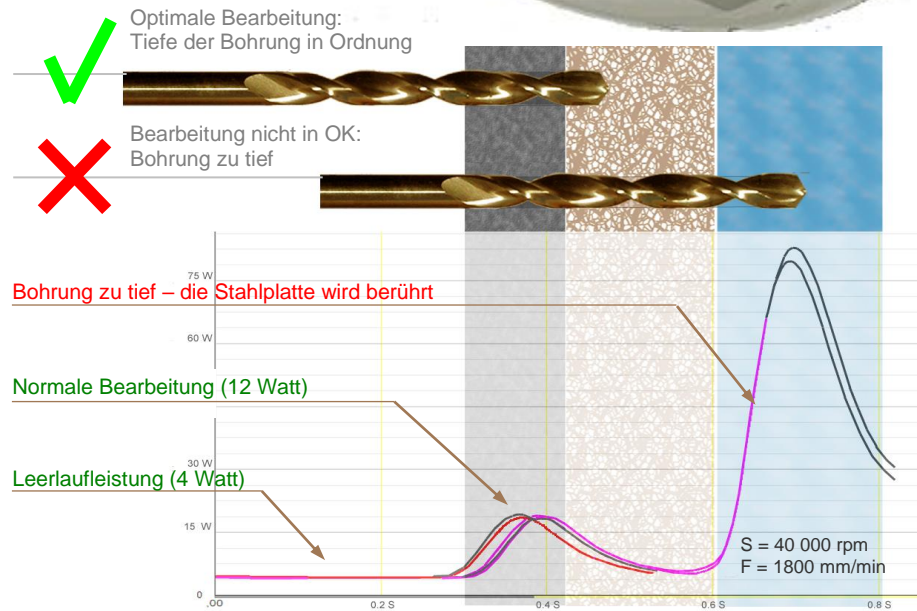
Die genaue Position der Platten ist unbekannt. Der WattPilote **verhindert zu tiefes Eindringen des Bohrers** und damit Verformungen oder Bruch bei **Berührung der Stahlunterlage.**

► **Erkennung von Werkzeugbruch**

Die systematische Erkennung von Werkzeugbruch sichert die Qualität aller Platten.



WattPilote



Qualitätssteigerung und Kostensenkung

| Realisierte Bohrungen | Qualität der Bohrungen | Werkzeug Standzeit | Bearbeitungs-Zyklusdauer |
|-----------------------|------------------------|--------------------|--------------------------|
| 100 % | 100% | + 40% | -30% |

Die statistischen Werte wurden an einer Produktionsmaschine mit einem WattPilote ermittelt.

Digital Way Group

Headquarter
 1, Chemin des chaux
 42000 St-Etienne - France
 Tel : +33 4 77 74 92 50