

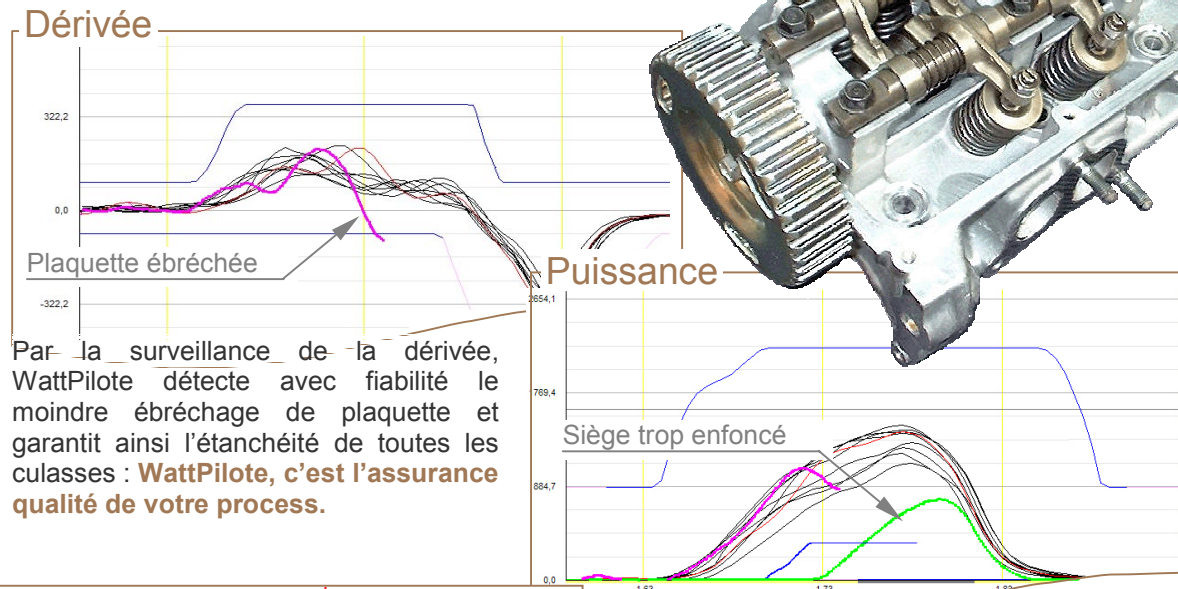
# Contrôleur d'usure et de bris d'outil – Application automobile

## Usinage sièges de soupape

Réalisation sur centre d'usinage Urane de Comau des sièges de soupape d'une culasse.

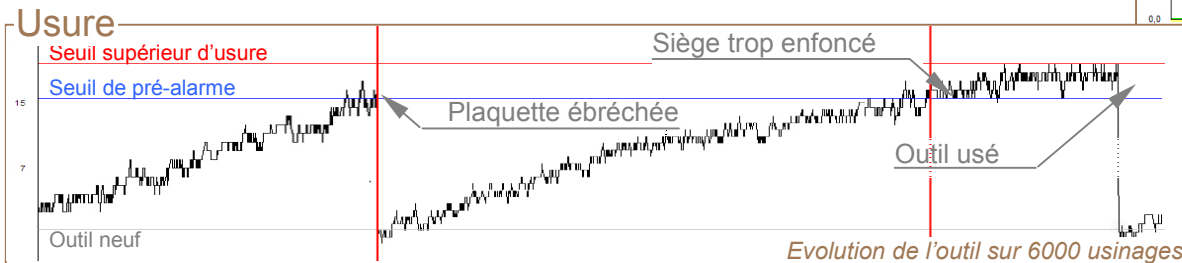
- assurance qualité
- suppression des rebuts
- optimisation de la durée outil

L'usinage des sièges de soupape est une étape déterminante dans la fabrication d'une culasse : à la moindre rayure sur la portée du siège, la compression dans le cylindre diminue, entraînant une réduction de la puissance du moteur.



Par la surveillance de la dérivée, WattPilote détecte avec fiabilité le moindre ébréchage de plaquette et garantit ainsi l'étanchéité de toutes les culasses : **WattPilote, c'est l'assurance qualité de votre process.**

Pour supprimer les rebuts détectés en fin d'assemblage moteur, WattPilote examine chaque courbe de puissance afin de détecter le moindre écart sur la culasse (par exemple siège trop enfoncé) et élimine ainsi toutes les pièces présentant un défaut : **WattPilote, c'est la suppression des rebuts.**



Changer les outils à une fréquence prédéterminée conduit inévitablement à des ébréchantes ou pire des casses de plaquettes. A l'approche de la charnière de changement, la température de l'outil devient trop importante, et l'arête de coupe se dégrade. La gestion des outils par l'usure permet d'exploiter au mieux la performance des plaquettes tout en diminuant considérablement les rebuts : **WattPilote, c'est l'optimisation de la durée de vie de l'outil et la garantie du coût d'exploitation le plus bas.**

WattPilote