

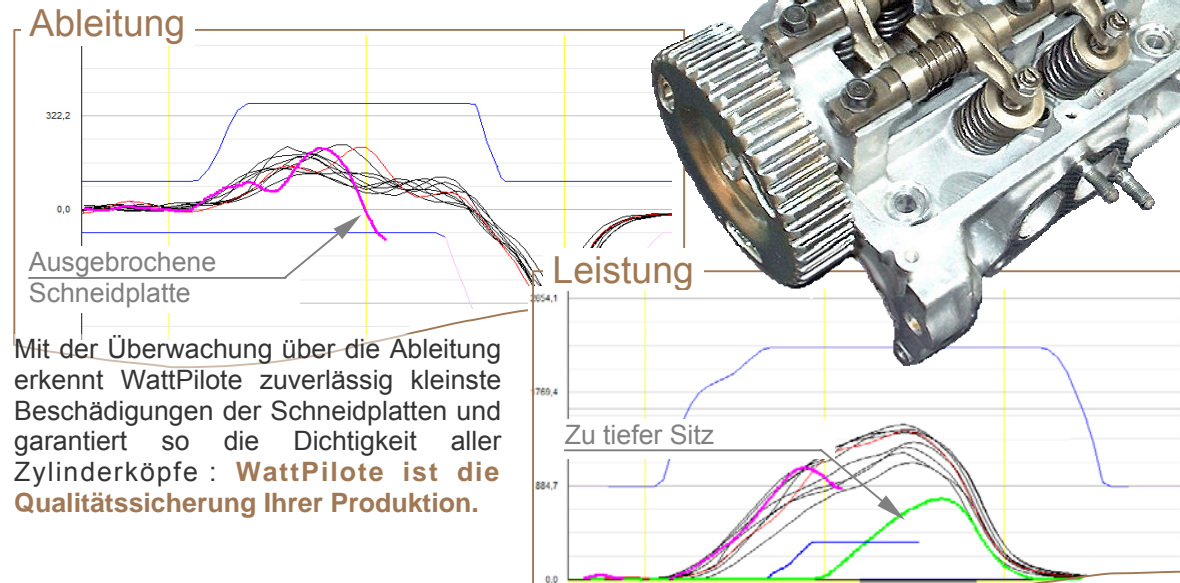
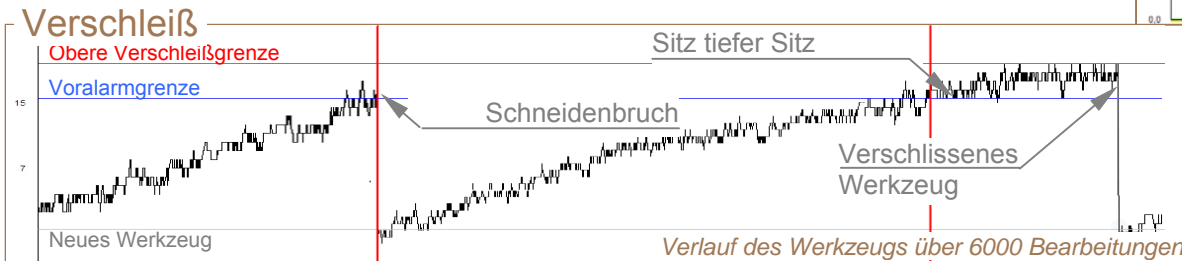
Werkzeugverschleiß- und Bruchüberwachung – Automobilindustrie

Bearbeitung von Ventilsitzen

Bearbeitung von Ventilsitzen an Zylinderköpfen auf einem Bearbeitungszentrum COMAU.

- Qualitätssicherung
- Vermeidung von Ausschuss
- Optimierung der Standzeiten

Die Bearbeitung der Ventilsitze ist eine entscheidende Phase bei der Fertigung des Zylinderkopfes : kleinste Rillen im Bereich des Sitzes führen zu Druckminderung im Zylinder, folglich zu einer Verringerung der Motorleistung.



Mit der Überwachung über die Ableitung erkennt WattPilote zuverlässig kleinste Beschädigungen der Schneidplatten und garantiert so die Dichtigkeit aller Zylinderköpfe : **WattPilote ist die Qualitätssicherung Ihrer Produktion.**

Um vor der Montage des Motors Ausschuss zu vermeiden, prüft WattPilote jede Leistungskurve und erkennt kleinste Abweichungen am Zylinderkopf (zum Beispiel zu tiefe Sitze), so werden alle fehlerhaften Teile eliminiert : **WattPilote bedeutet Wegfall von Ausschuss.**

Werkzeug nach Standzeitvorgabe zu wechseln führt unweigerlich zu Beschädigungen oder, schlimmer noch, zu Brüchen an Schneiden. Mit Annäherung an den Wechselzeitpunkt steigt die Werkzeugtemperatur zu hoch an, die Schneide verformt sich. Werkzeugverwaltung über den Verschleiß ermöglicht eine optimale Leistung der Schneidplatten bei bedeutender Reduktion von Ausschuss : **WattPilote ist die Optimierung der Werkzeugstandzeiten und garantiert niedrigste Betriebskosten.**

WattPilote